

SCHEDA TECNICA

ULTIMA MODIFICA : 17/11/2008

CODICE :	721	NOME :	"RE GNOCCO" DI PATATE E SPINACI DA Kg 1 "I FRESCHISSIMI"
DENOMINAZIONE :	GNOCCHI DI PATATE CON SPINACI		
PESO SINGOLA CONFEZIONE :	Confezione flow-pack da 1Kg - dim 270x160x35		
CODICE EAN 13 PRODOTTO :	8000494000359		
CODICE EAN 13 CARTONE :	8000494100356		
SHELF LIFE :	21 giorni - Una volta aperta la confezione consumare entro 5gg		
TEMPO MAX DI STOCCAGGIO PRESSO NS SEDE :	3 giorni		
INGREDIENTI :	Patate reidratate 84% (fiocchi di patate 99%, mono e digliceridi di acidi grassi, metabisolfito di sodio), fecola di patate 7%, farina di grano tenero "00", amido di mais, sale, spinaci foglie 1%, spinaci disidratati 0,5%, correttore di acidità: acido citrico, conservante : acido sorbico, aromi. ALLERGENI : Contiene tracce di uova, soia, solfiti, derivati del latte.		
TABELLA NUTRIZIONALE (Valori medi per 100g di prodotto)	Valori energetici :	198 kcal, 840 kJ	
	Proteine :	2,8 g	
	Carboidrati :	46 g	
	Grassi :	0,3 g	
ASPETTO ESTERIORE DEI BENI :	SCATOLE DI CARTONE ALIMENTARE CONTENETE 4 confezioni da Kg 1		
DIMENSIONE SCATOLA (LxLxH):	365x280x80 mm		
PALLETTIZZAZIONE (EPAL 120x80)	BASE	8 Cartoni	
	ALTEZZA	12 Cartoni	
	PESO	NETTO 96 Cartoni = 384 Kg	
MODALITA' DI CONSERVAZIONE :	CONSERVARE A +4°C		
IMMAGINE			